

**BACCALAUREAT PROFESSIONNEL**

***Technicien Constructeur Bois***

**E3 – EPREUVE Pratique prenant  
en compte la formation en milieu professionnel**

**Sous épreuve E.32  
FABRICATION D'UN OUVRAGE**

***DOSSIER D'ÉVALUATION***

Ce dossier comprend :

DOCUMENTS	Page
Page de garde	1 / 2
Fiche d'évaluation	2 / 2
Note obtenue :	<b>/20pts</b>

CODE ÉPREUVE :		EXAMEN :	SPÉCIALITÉ :
		BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL	Technicien Constructeur Bois
SESSION 2008	BAREME DE CORRECTION	EPREUVE : E3 – Epreuve pratique prenant en compte la formation en milieu professionnel  Sous épreuve E.32 FABRICATION D'UN OUVRAGE	Calculatrice autorisée
Durée : 16 h 00		Coefficient : 3	Page : 1 / 2

FICHE CONTRAT : " Bretèche "			Note globale : /200pts
Compétences	Travail demandé	Conditions Ressources	Barème
<b>1<sup>ère</sup> Partie : Préparation</b>  <b>C3.3</b> - Rechercher les caractéristiques dimensionnelles et géométriques  <b>Nota : Le candidat ne réalise que la ½ partie droite de cet ouvrage :</b> - ½ <b>panneau de toiture</b> - <b>Structure poteau/poutre : S/E 1&amp;2</b> - <b>Panneaux de remplissage des S/E 1&amp;2 (ossature et panneau OSB seulement)</b>	- Tracer l'épure à l'échelle 1:1 des éléments nécessaires à la fabrication de : * le ½ panneau de toiture, panneau de dessous et chevrons de remplissage * la sablière de pente n° 11 (dimensions et angle de corroyage)  - Editer à partir du modèle 3D les fiches de taille pour les éléments suivants : * les panneaux de remplissage des murs (ossature et panneau OSB)  - Rechercher sur les plans fournis les données de fabrication de : * la structure poteau-poutre (S/E 1&2)	- Surface d'épure de 350 x 350 cm.  - Logiciel volumique de construction bois - Modèle volumique de la structure  - Plan d'exécution de l'ouvrage - Dessins d'ensemble, coupes, détails, descriptif, quantitatifs...	/ 40 pts
			/ 10 pts
<b>2<sup>ème</sup> Partie : Fabrication</b>  <b>C3.1</b> - Organiser et mettre en sécurité les postes de travail  <b>C3.2</b> - Préparer les matériaux, produits et composants  <b>C3.4</b> - Installer le poste de travail et les outillages  <b>C3.5</b> - Conduire les opérations de taillage, d'usinage  <b>C3.6</b> - Conduire les opérations de préfabrication et d'assemblage	- Organiser les espaces de travail et installer les dispositifs de sécurité  - Contrôler quantitativement et qualitativement les pièces de bois et accessoires  - <u>Fabriquer la ½ structure poteau-poutre de droite S/E° 1 &amp; 2</u> selon les plans de fabrication ( <i>le profilage des rainures des 1/2 poteaux d'angle et feuillures des semelles ne sera pas réalisé</i> ) : * Orienter, repérer et tracer les éléments selon leur destination * Tailler, usiner les pièces de bois - Réaliser la préfabrication des S/E 1&2 de la structure poteau-poutre : * Assembler chaque sous ensemble séparément * Effectuer les opérations de chevillage, boulonnage, etc. * Contrôler la conformité des composants bois réalisés  - <u>Fabriquer les panneaux de remplissage des murs</u> selon les fiches de taille : * Orienter, repérer et tracer les éléments selon leur destination * Tailler, usiner les éléments - Réaliser la préfabrication des panneaux de remplissage * Effectuer l'assemblage des éléments d'ossature bois * Effectuer les opérations de fixation/clouage des panneaux OSB * Contrôler la conformité des composants bois réalisés  - <u>Fabriquer le ½ panneau de toiture</u> d'après l'épure vraie grandeur : * Orienter, repérer et tracer les éléments selon leur destination * Tailler, usiner les pièces de bois et le panneau - Réaliser la préfabrication du panneau de toiture * Effectuer l'assemblage de l'ossature avec rives et chevêtre * Effectuer les opérations de fixation/vissage du panneau de dessous * Contrôler la conformité de l'ouvrage réalisé	- Protections individuelles et collectives - Postes de travail en atelier - Machines fixes et portatives  - Bois et dérivés - Listes des composants, ferrures et produits - Liste de production - Plans d'exécution - Machines et matériels de taille et d'assemblage  - Bois et dérivés - Liste de production - Fiches de taille - Machines et matériels de taille - Espace ou table de montage - Cloueur, agrafeuse, visseuse  - Bois et dérivés - Liste de production - Epure vraie grandeur - Machines et matériels de taille - Espace ou table de montage - Cloueur, agrafeuse, visseuse	/ 10 pts
			/ 30 pts
			/ 20 pts
			/ 20 pts
			/ 15 pts
			/ 25 pts
<b>C3.7</b> - Conduire les opérations de finition et de traitement	- Réaliser les opérations de finition des composants préfabriqués	- Fiches techniques produits.	/ 10 pts
<b>C3.8</b> - Assurer le conditionnement et le stockage	- Conditionner les composants fabriquées selon les consignes de protection et de mise en œuvre sur chantier - Stocker les composants à plat, séparément, en vue du chargement	- Méthode de mise en œuvre - Plan de mise en œuvre - Moyens de mise en œuvre	/ 05 pts